

坚固耐用, 成像精准

DXR140P-HC | DXR75P-HR 数字探测器





需求主导, 用户至上 工业射线检测领导者

简单快捷地获得优质可靠的成像始终是无损检测 (NDT) 不变的需求。但这并不意味着我们无法突破创新。借助新一代DXR便携式无线平板探测器技术, 贝克休斯结合最新技术成果和广泛的客户洞察, 推出一款全新射线直接成像(DR)平台。

全新的DR平台包括多种可满足最严苛ISO标准要求的DR平板探测器, 专为满足不同工业应用需求设计。它们内外都经过特殊加固, 可靠耐用。从腐蚀监测到焊缝检测的各种检测任务, 它都能为之提供优质图像和精良细节。全新DR平板探测器运输方便、易于操作, 即便在最恶劣条件下也能提精细全优质的一站式成像解决方案。

高品质便携式成像设备, 为现场检测而生:

- 坚固的整体防护, 延长使用寿命
- 易于搬运和操作
- 可选择有线或无线连接方式
- Wi-Fi 覆盖范围最高可达 100 米
- 两个热插拔电池, 可以更长时间不间断运行
- 防尘防水
- 符合包括 ISO/ASTM 在内的多种现行标准
- 背散射及图像噪声影响减少至最低, 最优化图像质量
- 适配 Rhythm Insight RT 图像采集分析软件
- Flash! 全自动图像优化处理技术

全新探测器家族, 实现优质工业现场检测

全新 DXR 探测器系列为工业现场检测提供优质高效的成像解决方案。探测器机身更加纤薄, 更适合在探测器定位自由度受限的情况下使用。有线或无线工作方式自由选择, 简化操作, 满足各种工况要求。

超级坚固, 内外兼修

为工业应用而生, 全新一代DXR平板探测器采用客户导向, 需求至上的设计理念, 其优越的可靠性完全符合移动检测的标准。

每个探测器标配坚固外壳, 保护探测器免受磕碰、跌落甚至辐射影响。探测器内部的额外防护层更好的保护探测器免受辐射损伤, 从而延长使用寿命, 保证稳定的性能表现。探测器达到IP65和IP67防护等级 (至多水下1米深), 确保适用于所有工业环境。

量身定制的飞行运输箱为设备运输提供了安全、便捷的完整方案。

无惧恶劣环境, 优质高效, 为现场射线检测而生

DXR140P-HC

大尺寸, 高对比度 通用型探测器

DXR140P-HC 探测器是石油天然气和能源行业理想的腐蚀监测装备。它具备极高的对比度和140微米分辨率, 更强的灵敏度表现缩短了曝光时间, 提高了工作效率。

DXR75P-HR

小尺寸, 高分辨率探测器 满足高要求特殊应用

DXR75P-HR 为您提供75微米像素分辨率, 可在特殊应用下观测到清晰的细节。探测器成像精密, 完全满足最严苛的标准要求, 完全支持焊缝监测的ISO 17636-2 B级标准要求。



DXR140P-HC 适用于X射线机和放射源, 适合使用的常规射线应用包括 (但不限于):

- 石油、天然气和能源、运行在役检查
 - 腐蚀监测
 - 阀门定位
 - 壁厚检测
 - 管道支撑点腐蚀
 - 锅炉管道
- 铸件检验
- 航空器维修
- 军事装备与安全设备
- 结构检查:
 - 混凝土、桥梁、支撑物...
- 科学、艺术和考古学
- 电力线路检查, GIS

探测器外型小巧, 非常适合在空间受限的情况下执行成像任务。

DXR75P-HR 可胜任多种特殊应用, 包括 (但不限于):

- 石油、天然气、能源和航空领域的焊缝检查:
 - 输油管线
 - 复杂结构件检测 (轴承等)
 - 锅炉管道
 - 燃油管道
 - 压力管道
 - 压力容器及储罐
- 船舶焊缝检测

随时可执行检测!

每个 DXR 都是一套完整的解决方案, 其中有:

- 装备坚固外壳的平板探测器
- 探测器前部防护罩(可选配件)
- 运输箱
- Wi-Fi 和有线配件
- 四个电池和充电器
- 安装 Rhythm Insight RT 图像采集分析软件的电脑工作站, 搭载 Flash! 一键优化性能更强

Rhythm Insight RT 高级数字化工具

依托于贝克休斯15年丰富的行业知识和经验, 以及最新Flash!图像优化引擎的助力, Rhythm Insight RT为工业用户度身定制功能强大、扩展灵活、简单易用的专业 NDT 图像采集和分析平台。

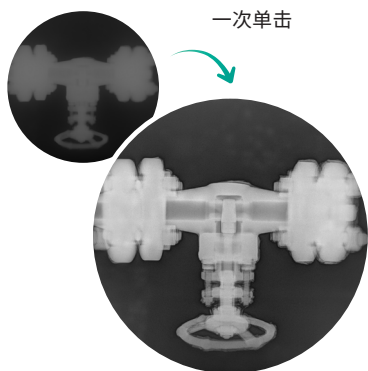
- 直观的用户界面, 图像扫描和处理简单直接, 即开即用
- 接触式用户交互界面, 任何条件下可进行最优操作
- 基于应用的作业自动化
- 功能强大的图像质量检验工具
- 符合 DICONDE 规范

技术规格

	DXR140P-HC	DXR75P-HR
像素间距(微米)	140	75
探测器尺寸 (含硬质外壳和电池组)	460 x 568 x 27毫米 (18,1 x 23 x 1,1")	268 x 358 x 38毫米 (10,6 x 14,1 x 1,5")
探测器成像区域	353 x 424 毫米 (14 x 17")	168 x 225 毫米 (7 x 9")
探测器重量 (含硬质外壳和电池组)	9,2 公斤 (20 磅)	4,5 公斤 (9,9 磅)
闪烁体材质	硫氧化钆 (GOS)	硫氧化钆(精细)
环境防护	IP65 & IP67	IP65 & IP67
操作温度	-20 °C 至 +50 °C	-20 °C 至 +50 °C
坠落试验: 1 米	通过	通过
灰度范围	16 位	
通信接口	有线或无线 (802.11n/ac)	
电源	DC +24 V (最大 0.8 A) • 有线: 由控制单元通过带缆接口线供电 • 无线: 由电池组供电 (2 个 3.100 mAh)	
工作时间	成像最长可使用 8 小时, 待机时间 9 小时	
耐辐射性	> 1 kGy	
合规	• 符合 DICONDE (ASTM E3147) • 空间分辨率测量符合 ASTM E2597	



Flash! 驱动未来 智能图像处理科技



Flash! 将贝克休斯超过25年丰富经验、专利积累和全新一代影像科技相结合, 自动快速、始终如一地为您提供数字射线图像优化。

您将获得细腻高质量的影像和轻松的后期体验。与此同时, 更加快捷、流畅的工作流可以帮助您提高生产效率, 最大化资源利用, 让您的客户高枕无忧。



锐利

更高水平的成像

选择正确的成像硬件对图像质量有重大影响, 但软件的选择也同样重要!

Flash! 采用行业领先、稳定成熟的革命性图像处理科技, 为客户输出高品质的数字射线图像。Flash! 优化过程稳定一致, 不以操作人员而改变, 便于更加轻松的图像阅读, 增强缺陷评审的信心。



智能

多层视角

无论是高密度区域还是低密度区域, Flash! 都能清晰呈现, 让您在一张图片里看到更多。智能图像处理可在最大限度地呈现细节的同时, 自动实现最大限度的降噪。

无需手动调整, 即可快速查看图像, 所有层次细节一目了然。不会如虚光蒙版或边缘增强算法一般产生伪缺陷。不会在高密度区域产生曝光不足或曝光过度现象。也不需要用户进行窗宽调整。Flash! 在对比度极小的情况下也能提供最佳的图像质量, 使不可见成为可见, 材料缺陷在您面前一目了然。



简单

易于使用!

Flash! 易于掌握和使用, 且不需要专门的培训。它不依赖于操作人员, 可根据密度、材料、几何结构、辐射质量等的变化自动进行调整。这款软件可以节省操作人员和检测人员的时间和精力, 使您可以更充分地利用人力和物力资源。

